

---

---

施工仕様書

エスケーププレミアムシリコン

水性SDサーフェスポremium／サイディング改修仕様

---

---

エスケープ化研株式会社

SKK-180810G

# 施 工 仕 様 書

## 【サイディング改修仕様】

仕様：水性SDサーフェスプレミアム／エスケーププレミアムシリコン

### 1. 工程表

(23℃)

工 程	材 料	調 合 (重量比)	所要量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗 り 回 数	間 隔 時 間(hr)		
					工 程 内	工 程 間	最 終 養 生
下地調整	・劣化した旧塗膜は除去してください。 ・高圧水洗(5～15MPa)にて旧塗膜に付着している塵、ほこり、汚れなどを除去してください。 ・劣化した目地材は除去した後、シーリング材による打ち替えを行ってください。						
下塗り	水性SDサーフェスプレミアム	100	0.18～0.40	1	-	3以上	-
	清水	5～10	-				
上塗り	エスケーププレミアムシリコン	100	0.22～0.35	2	2以上	-	24以上
	清水	0～8	-				

- \* 下地の状態により、シーラーや目荒らしが必要な場合があります。
- \* 下塗材の希釈率は、スプレー塗り時、刷毛・ローラー塗り時共に「5～10」となります。
- \* 上塗材の希釈率は、スプレー塗り時で「4～8」、刷毛・ローラー塗り時で「0～8」となります。
- \* 上塗材の希釈率は、色相及び施工時の気温により変化することがあります。ご了承ください。
- \* 凹凸が小さく吸い込みが少ない下地の場合は所要量が少なく、凹凸が大きく吸い込みが多い下地の場合は所要量が多くなります。
- \* 施工部位により、低汚染機能が十分発揮されないケースがあります。特に傾斜壁の下端部、笠木などの水切りのない部位、窓廻りで水切りが不十分な場合、雨がかからない部位などは注意が必要です。
- \* 間隔が広いなど、大きな動きが予想されるシーリング打設部への塗装は、塗膜がひび割れる可能性がありますので、なるべく避けてください。

SKK-180810G

## 2. 工 法

工 程	塗装方法	塗装器具	スプレー塗装の場合の塗装条件	標 準 塗回数
下塗り	ローラー塗り 刷毛塗り スプレー塗り	ウールローラー 刷毛 スプレーガン	スプレーガンの種類 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm	1
上塗り	ローラー塗り 刷毛塗り スプレー塗り	ウールローラー 刷毛 スプレーガン	スプレーガンの種類 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm	2

## 3. 材料荷姿

種 類	材 料 名	荷 姿	標準塗装面積
下塗材	水性SDサーフェスプレミアム	15kg/缶	38~83㎡/缶
上塗材	エスケーププレミアムシリコン	15kg/缶	43~68㎡/缶

## 4. 危険情報と安全対策

製品の取り扱い、それぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。  
ご使用の際には、安全管理に注意して作業を行ってください。

## 5. 施工後の注意事項

本製品には、揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。

SKK-180810G